LA EMPRESA

Fundada en 1982, RECALOR S.A. es un proveedor internacional de secaderos industriales para la industria maderera en todo el mundo. Nuestros secaderos se diseñan completamente a medida teniendo en cuenta las necesidades individuales de cada cliente. Proporcionamos soluciones óptimas tanto para capacidades reducidas (2t/h) como para grandes capacidades (75 t/h).

PROGRAMA DE FABRICACIÓN

Secaderos rotativos para:

- Industria del panel de madera
- Industria del pellet de madera
- Industria agroalimentaria
- Otros sectores industriales

Maquinaria:

- Cámaras de combustión
- Cámaras de mezcla
- Separadores de arena
- Transportes mecánicos
- Transportes neumáticos
- Ventiladores

SERVICIOS

Nuestro programa de fabricación se complementa con un servicio integral que incluye:

- Ingeniería y diseño a medida
- Construcción
- Transporte
- Montaje
- Puesta en marcha
- Servicio post-venta
- Mejora y optimización de instalaciones

Santa Creu d'Olorda, 90
E-08750 Molins de Rei
Barcelona - Spain
T. +34 93 668 39 67
F. +34 93 668 39 84

RECALOR, S.A.
DRYING TECHNOLOGY

SECADEROS ROTATIVOS PARA LA INDUSTRIA DEL PANEL DE MADERA

RECALOR, S.A.
DRYING TECHNOLOGY

01 GENERADOR DE GASES CALIENTES

Este componente permite la generación de gases calientes con una temperatura de salida de los gases de aprox. 750 - 850 °C. Los generadores pueden funcionar con distintos combustibles tales como gas, fuel oil, polvo de madera, corteza (horno), etc. La capacidad del generador se regula con la temperatura de salida del secadero.

02 CÁMARA DE MEZCLA

En la cámara de mezcla, se mezclan los gases calientes con los gases de retorno, bajándolos a la temperatura de entrada secadero de aprox. 450 °C para soluciones estándar, o alternativamente a 300 - 350 °C para soluciones de baja temperatura.

03 SEPARADOR DE CHISPAS Y ARENA

El separador elimina arena, chispas y cenizas provenientes de la cámara de combustión con el objetivo de minimizar el riesgo de incendio, así como para reducir el contenido de arena y ceniza en el producto final. El material se recoge mediante sinfines y ruedas alveolares y se deposita en un contenedor.

04 ALIMENTACIÓN DE VIRUTA HÚMEDA

Las virutas húmedas se introducen en el presecadero a través de una rueda alveolar junto con los gases calientes.

05 PRESECADERO

El presecadero ofrece numerosas ventajas:

- distribución óptima de las virutas en el flujo de gas
- las virutas están expuestas únicamente durante un espacio corto de tiempo a altas temperaturas
- los gases entran en el tambor a temperaturas más bajas, lo cual minimiza el riesgo de incendio
- el presecadero también tiene la función de separador de material grueso (se elimina a través de una rueda alveolar)
- la temperatura entre el presecadero y el tambor permite una regulación en cascada, con lo cual se puede regular con facilidad la temperatura de salida y la humedad final de las virutas
- como alternativa al presecadero flash, se puede preveer una alimentación de viruta húmeda horizontal

06 TAMBOR

El tambor está equipado con un sistema de cruces y palas de elevación para asegurar un contacto óptimo entre las virutas y los gases calientes. Las virutas se transportan con el flujo de gas a través del tambor.

07 SEPARACIÓN Y DESCARGA DE VIRUTA SECA

Separación de la fracción gruesa de partículas a través del codo salida tambor y descarga de la misma mediante una rueda alveolar 08.

09 SEPARACIÓN DE VIRUTA FINA Y POLVO

Las virutas finas y el polvo se separan en un grupo de ciclones de alto rendimiento y se descargan a través de una rueda alveolar 10. En instalaciones con conexión a un filtro electrostático húmedo, la separación de viruta húmeda se diseñará con el objetivo de proporcionar un contenido de sólidos en los gases de salida < 300 mg/Nm³. Cuando no exista conexión a un filtro electrostático húmedo 13 la separación de viruta húmeda se diseñará para reducir el contenido de sólidos en los gases de salida hasta < 100 mg/Nm³.

11 VENTILADOR

El ventilador garantiza el flujo de gases y virutas a través de toda la instalación. El ventilador está equipado con un convertidor de frecuencia para optimizar el flujo de aire y el consumo de energía.

12 CHIMENEA DE EMERGENCIA

En caso de parada de emergencia del filtro electrostático húmedo, la conexión entre el secadero y el filtro se cierra y se abre la chimenea de emergencia.

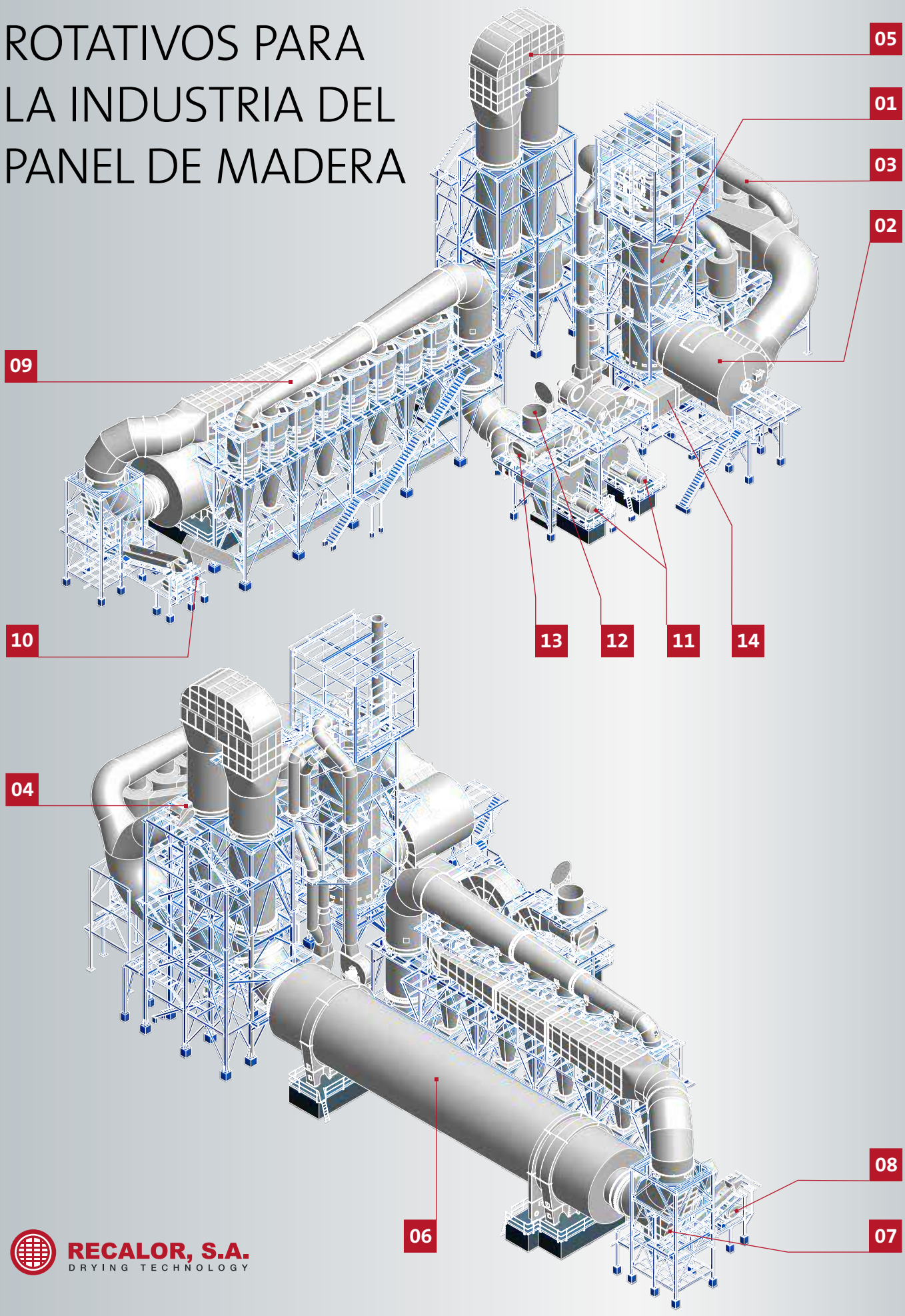
13 CONEXIÓN A FILTRO ELECTROSTÁTICO HÚMEDO

(Opcional, no incluido en el suministro de RECALOR)
Un filtro electrostático húmedo se emplea en aquellos casos, en los cuales hay que separar eficazmente mezclas de tipo aerosol-sólidos (aerosoles, polvos finos, “blue haze” o niebla azul, vapores de resina, olores).

14 TUBERÍA DE GASES DE RETORNO

La tubería de gases de retorno devuelve aproximadamente el 50% del flujo total de gases a la cámara de mezcla. La tubería está equipada con una mariposa de regulación para regular la depresión en la cámara de mezcla. En caso de parada de ventilador, la tubería de gases de retorno se puede abrir completamente mediante un carrete desplazable, evitando que los gases calientes de la cámara de mezcla pasen a la chimenea.

SECADEROS ROTATIVOS PARA LA INDUSTRIA DEL PANEL DE MADERA



RECALOR, S.A.
DRYING TECHNOLOGY